



## کج سفید زیر کاری

(مش ۱۰۰)



ویژگی		
۱	گیرش اولیه (دقیقه)	۷:۳۰
۲	گیرش ثانویه (دقیقه)	۱۶:۰۰
۳	مقاومت فشاری (مگاپاسکال)	۹/۹ به بالا
۴	مقاومت خمشی (مگاپاسکال)	۳,۹ به بالا
۵	سختی سطحی	۱,۵ به بالا
۶	ضریب هدایت حرارتی (W/m k)	۰.۳۱

مولفه ها	واحد	حد پذیرش	نتیجه
سفیدی	%	88 به بالا	۹۲ %
نسبت اب به کج	%		۷۵ %
مقاومت فشاری	مگاپاسکال	6 به بالا	9.90 مگاپاسکال
مقاومت خمشی	مگاپاسکال	2 به بالا	3.90 مگاپاسکال
ظرافت	%	میزان عبور کرده از الک مش ۱۰۰: ۹۶	۶ %
آب مولکولی	%	۴-۷	۶ %
قطر	میلی متر	۱۵۵-۲۱۰	۱۸۰
سختی سطحی	مگاپاسکال		1.5 مگاپاسکال